

	测试条件 Condition	标准方法 Standard	典型值 Value	单位 Unit
物理性能 PHYSICAL PROPERTIES				
密度 Density	方法 A	ISO 1183-1	1.36	g/cm ³
吸水率 Water Absorption	23°C, 24h, water	ISO 62	1.0	%
流变性能 RHEOLOGICAL PROPERTIES				
模塑收缩率, 平行于熔体流动方向 Moulding Shrinkage, Parallel	23°C, 48h	ISO 294-4	0.3	%
模塑收缩率, 垂直于熔体流动方向 Moulding Shrinkage, Normal	23°C, 48h	ISO 294-4	0.7	%
热性能 THERMAL PROPERTIES				
熔融温度 Melting Temperature	20°C/min	ISO 11357-1/-3	220	°C
负荷变形温度 Temperature of Deflection Under Load	方法 A, 1.80MPa	ISO 75-1/-2	195	°C
负荷变形温度 Temperature of Deflection Under Load	方法 B, 0.45MPa	ISO 75-1/-2	215	°C
燃烧性能 FLAMMABILITY				
阻燃性 Flammability	1.5mm	UL 94	HB	/
阻燃性 Flammability	0.75mm	UL 94	HB	/
电性能 ELECTRICAL PROPERTIES				
体积电阻率 Volume Resistivity	0.8mm	IEC 62631-3-1	1.0E+11	Ω·m
漏电起痕指数 Comparative Tracking Index (CTI)	3mm	IEC 60112	500	V
力学性能 MECHANICAL PROPERTIES				
			dry/cond	
拉伸强度 Tensile Strength	1A 型, 5mm/min	ISO 527-1/-2	160/*	MPa
拉伸断裂应变 Tensile Strain at Break	1A 型, 5mm/min	ISO 527-1/-2	3.0/*	%
拉伸模量 Tensile Modulus	1A 型, 1mm/min	ISO 527-1/-2	8500/*	MPa
弯曲强度 Flexural Strength	2mm/min	ISO 178	230/*	MPa
弯曲模量 Flexural Modulus	2mm/min	ISO 178	7000/*	MPa
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	23°C, 1eA	ISO 179-1	15/*	KJ/m ²
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	-30°C, 1eA	ISO 179-1	10/*	KJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度 Charpy Unnotched Impact Strength	23°C, 1eU	ISO 179-1	80/*	KJ/m ²

成型工艺参数 PROCESSING PARAMETERS

干燥温度 Drying Temperature	80~120	°C
干燥时间, 除湿干燥机 Drying Time, Dehumidified Dryer	4~6	h
注塑温度-喷嘴 Nozzle Temperature	260~290	°C
注塑温度-前段 Front Temperature	250~280	°C
注塑温度-中段 Middle Temperature	240~260	°C
注塑温度-后段 Rear Temperature	210~230	°C
模具温度 Mold Temperature	80~120	°C